



Aceite mineral para compresoras de aire SAE 40

ESPECIFICACIONES

Lubricante mineral SAE 40 para compresoras de aire.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Lubricante mineral formulado con aceites básicos parafínicos y aditivos de desempeño para la lubricación de compresores de aire en servicio severo. Está orientado a equipos que operan a altas temperaturas y que requieren protección antidesgaste, resistencia a la oxidación, protección contra herrumbre y control de espuma para mantener una operación confiable.

BENEFICIOS

- Favorece operación confiable.
- Ayuda a prolongar la vida del equipo.
- Contribuye a reducir desgaste.
- Mantiene desempeño a alta temperatura.
- Apoya la continuidad del servicio.

APLICACIONES

Adecuado para la lubricación de cilindros de compresión en compresoras de aire y en equipos que trabajen con otros gases que no reaccionen con el aire. Puede emplearse en condiciones severas de operación y alta temperatura donde se requiera un lubricante mineral SAE 40 con protección integral del sistema.

PROPIEDADES

- Respuesta antidesgaste.
- Estabilidad antioxidante.
- Protección antiherrumbre.
- Control antiespumante.
- Desempeño en servicio severo.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Viscosidad SAE	-	SAE J300	40
Apariencia	-	IT-08-04 / Visual	Brillante
Color	-	ASTM D1500	≤6.0
Densidad a 20°C	g/mL	ASTM D1250 / D1298 / D4052	0.9080 ± 5%
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D445	140.8 - 228
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D445	≥13.5 / <18.5
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	≥60
Temperatura de inflamación	°C	ASTM D92	≥200