



## Aceite sintético para transferencia térmica

### ESPECIFICACIONES

Aceite sintético de transferencia térmica para temperaturas moderadas.

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite de transferencia térmica formulado con una mezcla de difeniletano y aromáticos alquilados, desarrollado para sistemas que requieren estabilidad térmica superior a la de aceites minerales convencionales. Está orientado a operación continua en un rango amplio de temperatura, con buen desempeño a alta temperatura y mejora en bombeabilidad a baja temperatura, lo que favorece un servicio térmico más estable y eficiente.

### BENEFICIOS

- Favorece estabilidad térmica prolongada.
- Ayuda a reducir exigencias de bombeo.
- Contribuye a una operación más eficiente.
- Mantiene desempeño en amplio rango térmico.

### APLICACIONES

Adecuado para sistemas de transferencia de calor que trabajan en rango aproximado de -35 °C a 330 °C, especialmente en servicios donde se requiera estabilidad a alta temperatura y adecuada capacidad de bombeo a baja temperatura. También resulta congruente con aplicaciones de recuperación de calor residual y procesos térmicos continuos donde se busca desempeño estable del fluido a lo largo del servicio.

### PROPIEDADES

- Alta estabilidad térmica.
- Buena bombeabilidad en frío.
- Respuesta estable en servicio.
- Desempeño en amplio rango térmico.
- Operación continua confiable.

### PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| CARACTERÍSTICA                                  | UNIDAD                                           | MÉTODO ASTM | VALOR                                  |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------|
| Color                                           | -                                                | Visual      | Claro o amarillo claro                 |
| Rango de temperatura                            | °C                                               | -           | -35 a 330 °C (-30 a 625 °F)            |
| Punto de ebullición                             | °C                                               | -           | 267 °C (513 °F)                        |
| Punto de inflamación                            | °C                                               | -           | 120 °C (249 °F)                        |
| Punto de fuego                                  | °C                                               | -           | 124 °C (255 °F)                        |
| Temperatura de autoignición                     | °C                                               | ASTM E 659  | 412 °C (773 °F)                        |
| Coeficiente de película                         | W/m <sup>2</sup> ·K (Btu/hr·ft <sup>2</sup> ·°F) | -           | 295                                    |
| Límite máximo de flamabilidad, 5.5 vol. % aire  | °C                                               | -           | 190 °C (375 °F)                        |
| Límite mínimo de flamabilidad, 0.55 vol. % aire | °C                                               | -           | 135 °C (275 °F)                        |
| Temperatura crítica estimada                    | °C                                               | -           | 489 °C (912 °F)                        |
| Presión crítica estimada                        | bar / atm                                        | -           | 24 bar / 23.7 atm                      |
| Volumen crítico estimado                        | L/kg / ft <sup>3</sup> /lb                       | -           | 3.258 L/kg / 0.522 ft <sup>3</sup> /lb |
| Peso molecular promedio                         | -                                                | -           | 190                                    |