

Aceite mineral hidroprocesado AW para sistemas hidráulicos ISO 100

ESPECIFICACIONES: ISO VG 100 | API Grupo II | Grado AW | Sistemas hidráulicos industriales de alta carga | FZG >= 12

DESCRIPCIÓN

Aceite mineral hidroprocesado para sistemas hidráulicos industriales, formulado con mezcla de aceites básicos parafinicos API Grupo II y aditivos antidesgaste. Su viscosidad de 95–100 cSt a 40 °C, índice de viscosidad mínimo de 98 y punto de fluidez máximo de –30 °C garantizan operación confiable en amplio rango térmico. Con estabilidad oxidativa mínima de 7,000 horas (ASTM D943), RPVOT de 280 min, desgaste FZG igual o mayor a etapa 12 y código de limpieza ISO 16/14/11, cumple los más altos estándares industriales. Con certificado de pruebas EMA y hoja MSDS.

APLICACIONES

Indicado para sistemas hidráulicos industriales de alta carga y larga vida en prensas hidráulicas, inyectoras de plástico, maquinaria de minería y construcción que requieran aceite AW ISO 100. Entregado con certificado de pruebas de laboratorio acreditado por EMA y hoja MSDS. Recomendado donde el fabricante especifique aceite mineral hidroprocesado Grupo II AW ISO VG 100 con estabilidad oxidativa mínima de 7,000 horas y código de limpieza ISO máx. 16/14/11.

BENEFICIOS

- Vida oxidativa mínima de 7,000 horas
- RPVOT superior a 280 minutos
- Excelente resistencia al desgaste FZG (>= etapa 12)
- Código de limpieza ISO 16/14/11
- Prevención de herrumbre procedimientos A y B

PROPIEDADES

- Alta estabilidad oxidativa (Grupo II)
- Excelente resistencia al desgaste FZG
- Buena inhibición a la herrumbre
- Baja corrosión en lámina de cobre (<= 1B)
- Bajo número de neutralización

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Color	—	ASTM D1500	1.5 máx.
Densidad	kg/l	ASTM D4052	0.85–0.89
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	250 mín.
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	95–100
Índice de viscosidad	—	ASTM D2270	98 mín.
Punto de fluidez	°C	ASTM D97	–30 máx.
Número de neutralización	mg KOH/g	ASTM D664 / ASTM D974	0.6 máx.
Estabilidad a la oxidación (TAN 2 mg KOH/g)	hrs	ASTM D943	7,000 mín.
RPVOT	min	ASTM D2272	280 mín.
Corrosión lámina de cobre	—	ASTM D130	1B máx.
Desgaste FZG, etapa de falla	—	ASTM D5182	12 mín.
Prevención a la herrumbre A y B	—	ASTM D665	Pasa
Código de limpieza ISO	—	ISO 4406-99	16/14/11 máx.