



Dietilenglicol puro para sistemas de refrigeración y procesos

DIETILENGLICOL



ESPECIFICACIONES: Dietilenglicol puro | Grado industrial | Punto de ebullición 245 °C | Soluble en agua | pH neutro

DESCRIPCIÓN

Dietilenglicol puro de grado industrial con punto de ebullición de 245 °C (473 °F), formulado para aplicaciones de transferencia de calor, anticongelante, humectante y solvente en procesos industriales. Su gravedad específica de 1.10–1.20, completa solubilidad en agua y pH neutro de 7 garantizan compatibilidad con sistemas metálicos y de proceso. De aspecto claro a verde claro, sin olor característico y baja presión de vapor a 20 °C, es seguro para manipulación en aplicaciones industriales.

APLICACIONES

Indicado como fluido de transferencia de calor en sistemas de enfriamiento industrial, mezclas glicol-agua para radiadores y sistemas de refrigeración en plantas químicas y petroquímicas. También usado como humectante en la industria textil, del papel y del tabaco, y como solvente en formulaciones de pinturas, barnices y resinas. Recomendado en procesos que requieran un glicol de alto punto de ebullición, estable y soluble en agua con pH neutro.

BENEFICIOS

- Alto punto de ebullición (245 °C) para aplicaciones de calor
- Completa solubilidad en agua para fácil dilución
- pH neutro compatible con metales y sistemas de proceso
- Baja presión de vapor para mínima evaporación
- Excelente capacidad de transferencia de calor

PROPIEDADES

- Alta estabilidad térmica (ebullición 245 °C)
- Completa miscibilidad con agua
- pH neutro (pH 7)
- Baja presión de vapor a temperatura ambiente
- Apariencia clara sin olor

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Apariencia	—	Visual	Claro a verde
Olor	—	Olfativo	Sin olor
pH	—	—	7
Punto de ebullición	°C	—	245
Punto de ebullición	°F	—	473
Presión de vapor a 20 °C	—	—	< 0.01
Gravedad específica	—	ASTM D1298	1.10–1.20
Solubilidad en agua	—	—	Completa

