

ESPECIFICACIONES: ISO VG 68 | Base mineral hidrofraccionada Grupo II | Turbinas industriales | ASTM D943
> 4,500 hrs

DESCRIPCIÓN

Aceite mineral hidrofraccionado de base Grupo II, inhibido con antioxidantes y anticorrosivos de alta eficiencia para turbinas industriales que demandan mayor viscosidad y durabilidad. Su proceso de hidrofraccionamiento le otorga superior estabilidad oxidativa frente a aceites convencionales, superando las 4,500 horas en ASTM D943. Con viscosidad de 68 cSt a 40 °C, excelente demulsibilidad y bajo número ácido, protege los sistemas de lubricación en ciclos de operación extendidos.

APLICACIONES

Indicado para turbinas industriales de vapor y gas de mayor carga que requieran aceite hidrofraccionado ISO VG 68, en plantas de generación eléctrica, refinerías e industria petroquímica. Recomendado donde se busque extender los intervalos de cambio de aceite gracias a la superior estabilidad oxidativa del proceso de hidrofraccionamiento. También apto para compresores centrífugos de alta capacidad y engranajes auxiliares de turbina con lubricación continua.

BENEFICIOS

- Vida oxidativa superior a 4,500 horas
- Mayor pureza por hidrofraccionamiento Grupo II
- Excelente separación agua-aceite
- Bajo número ácido para protección del sistema
- Intervalos de cambio extendidos

PROPIEDADES

- Alta estabilidad oxidativa
- Excelente demulsibilidad
- Buena inhibición a la herrumbre
- Baja tendencia a la formación de espuma
- Compatible con materiales de sellado de turbinas

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Gravedad específica a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0.867 *
Punto de inflamación	°C	ASTM D92 (COC)	220 mín. *
Punto de escurrimiento	°C	ASTM D97	-27 *
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	68
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	8.7 *
Índice de viscosidad	—	ASTM D2270	100 mín. *
Número ácido	mg KOH/g	ASTM D664	0.1 máx. *
Estabilidad a la oxidación (TAN 2 mg KOH/g)	hrs	ASTM D943	4,500 mín. *
Liberación de aire a 50 °C	min	ASTM D3427	6 máx. *
Corrosión lámina de cobre (3 hrs a 100 °C)	—	ASTM D130	1A *