



Aceite hipoides SAE 90 EP para transmisiones de grúas

SAE 90



ESPECIFICACIONES:

SAE 90 | API GL-5 | Base mineral EP | Transmisiones y diferenciales de equipos de construcción | N/P 861901008

DESCRIPCIÓN

Aceite para engranajes hipoides SAE 90 EP formulado con aditivos de extrema presión para la lubricación de transmisiones, diferenciales y ejes de equipos de construcción pesada. Diseñado para operar en el rango de temperatura de -20°C a $+50^{\circ}\text{C}$, su clasificación API GL-5 garantiza protección ante las cargas de impacto y deslizamiento propias de los engranajes hipoides en condiciones de trabajo exigente.

APLICACIONES

Indicado para transmisiones manuales, diferenciales y ejes de equipos de construcción pesada que especifiquen el número de parte 861901008. Recomendado para grúas telescópicas, excavadoras y maquinaria de construcción operadas en condiciones de temperatura entre -20°C y $+50^{\circ}\text{C}$ donde el fabricante especifique aceite API GL-5 SAE 90.

BENEFICIOS

- Protección EP en engranajes hipoides bajo impacto
- Operación en rango -20°C a $+50^{\circ}\text{C}$
- Excelente resistencia al desgaste bajo carga de impacto
- Compatible con especificaciones API GL-5
- Protección anticorrosiva en transmisiones y ejes

PROPIEDADES

- Alta protección de extrema presión (API GL-5)
- Buena fluidez a bajas temperaturas
- Excelente demulsibilidad
- Buena estabilidad oxidativa
- Compatible con sellos y retenes de transmisión

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Grado de viscosidad SAE	—	—	90
Clasificación API	—	—	GL-5
N/P de referencia	—	—	861901008
Temperatura de operación	$^{\circ}\text{C}$	—	-20 a $+50$
Viscosidad cinemática a 100°C	cSt	ASTM D445	13.5–18.5
Punto de fluidez	$^{\circ}\text{C}$	ASTM D97	-15 máx.
Punto de inflamación	$^{\circ}\text{C}$	ASTM D92	190 mín.

