

Lubricante mineral de extrema presión
para engranes ISO 320

ESPECIFICACIONES: ISO 320 | AGMA 6 EP | Base mineral compuesta | Reductores industriales de alta carga | FZG 10+ / FZG 14+

DESCRIPCIÓN

Aceite mineral compuesto ISO 320 con aditivos de extrema presión, formulado para reductores y cajas de engranes industriales de alta carga. Su viscosidad de 320 cSt a 40 °C y punto de inflamación de 268 °C garantizan operación segura bajo condiciones severas. Con micropicado FZG 10+ (FVA 54), desgaste FZG etapa 14+, punto de soldadura de 250 kgf y excelente comportamiento frente a la emulsión, ofrece protección confiable contra desgaste, fatiga y corrosión en transmisiones industriales exigentes.

APLICACIONES

Diseñado para reductores industriales de alta carga en industrias siderúrgica, cementera, minera y papelera, donde se requiera resistencia al micropicado y desgaste FZG. También indicado para transmisiones helicoidales y cónicas de alta potencia, engranajes planetarios y reductores de tornillo sinfín sometidos a cargas de impacto. Recomendado donde el fabricante especifique ISO 320 o AGMA 6 EP con propiedades de extrema presión avanzadas.

BENEFICIOS

- Excelente resistencia al micropicado (FZG FVA 54 etapa 10+)
- Alta resistencia al desgaste FZG (etapa 14+)
- Rápida separación agua-aceite (10–20 min)
- Alta seguridad operativa (inflamación 268 °C)
- Excelente carga de extrema presión (soldadura 250 kgf)

PROPIEDADES

- Excelente resistencia al micropicado y desgaste
- Buena demulsibilidad en doble rango de temperatura
- Alta resistencia a la oxidación
- Buena inhibición a la corrosión
- Compatible con sellos y retenes de reductores

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	320
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	24.1
Índice de viscosidad	—	ASTM D2270	96
Densidad a 15.6 °C	kg/l	ASTM D4052	0.903
Punto de fluidez	°C	ASTM D97	–18
Punto de inflamación (COC)	°C	ASTM D92	268
Corrosión lámina de cobre (3 hrs a 100 °C)	—	ASTM D130	1B
Emulsión 82 °C — 40/37/3	min	ASTM D1401	10
Emulsión 82 °C — 40-40-0	min	ASTM D1401	20
Micropicado FZG (FVA 54), etapa de falla	—	FVA 54	10+
Desgaste abrasivo FZG A/16.6/90	etapa	ISO 14635-1 mod.	14+
Prueba 4 bolas EP, índice de desgaste LWI	kgf	ASTM D2783	45
Prueba 4 bolas EP, carga de soldadura	kgf	ASTM D2783	250