

ESPECIFICACIONES:

ISO 150 | Grado AW (Antidesgaste) | Base mineral | Sistemas hidráulicos industriales y móviles

DESCRIPCIÓN

Aceite hidráulico de base mineral formulado con aditivos antidesgaste para sistemas hidráulicos industriales y móviles de alta exigencia. Diseñado para mantener una película lubricante estable en amplios rangos de temperatura, protege eficazmente bombas, válvulas y actuadores contra desgaste, corrosión y contaminación por humedad, garantizando la integridad de los sistemas hidráulicos en operación continua.

APLICACIONES

Indicado para sistemas hidráulicos industriales y móviles que requieran aceite antidesgaste ISO 150, incluyendo prensas hidráulicas, maquinaria de moldeo por inyección, equipos de minería y construcción, y sistemas de dirección hidráulica de alto tonelaje. También apto para circuitos hidráulicos de maquinaria agrícola y equipos de movimiento de tierras en condiciones de temperatura variable, donde el fabricante especifique un lubricante AW de viscosidad ISO 150.

BENEFICIOS

- Protección antidesgaste en bombas y válvulas
- Rápida separación agua-aceite (30 min)
- Vida útil en oxidación superior a 2,000 horas
- Inhibe corrosión en superficies de cobre
- Operación segura a altas temperaturas

PROPIEDADES

- Excelente demulsibilidad
- Alta resistencia a la oxidación
- Buena protección anticorrosiva
- Estabilidad viscosa en rango amplio de temperatura
- Compatible con sellos y materiales elastómeros

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Color	—	ASTM D1500	4.0
Peso específico a 20/4 °C	g/cm ³	ASTM D1298	0.890
Punto de inflamación	°C	ASTM D92 (COC)	220–272
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	150
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	15
Índice de viscosidad	—	ASTM D2270	95
Punto mínimo de fluidez	°C	ASTM D97	–12
Corrosión lámina de cobre (3 hrs a 100 °C)	—	ASTM D130	1b
Demulsibilidad (para 3 mL emulsión)	min	ASTM D1401	30
Resistencia a la oxidación (TAN 2 mg KOH/g)	hrs	ASTM D943	2,000 mín.