

ESPECIFICACIONES: ISO VG 32 | Base mineral hidrofraccionada Grupo II | Turbinas de vapor y gas | ASTM D943 > 5,000 hrs

DESCRIPCIÓN

Aceite mineral hidrofraccionado de base Grupo II, con inhibidores antioxidantes y anticorrosivos de alta eficiencia, diseñado para turbinas de vapor y gas que demandan mayor durabilidad y pureza. Su proceso de hidrofraccionamiento le otorga superior estabilidad oxidativa frente a aceites minerales convencionales, superando las 5,000 horas en ASTM D943. Con viscosidad de 32 cSt a 40 °C, excelente demulsibilidad y bajo número ácido, protege los sistemas de lubricación de turbinas en ciclos extendidos.

APLICACIONES

Indicado para turbinas de vapor y gas de alta potencia en plantas de generación eléctrica, refinerías y plantas petroquímicas que requieren aceite de turbina hidrofraccionado ISO VG 32. Recomendado donde se busque extender los intervalos de cambio de aceite gracias a su superior estabilidad oxidativa. También apto para sistemas de circulación en compresores centrífugos y engranajes auxiliares de turbina con lubricación continua.

BENEFICIOS

- Vida oxidativa superior a 5,000 horas
- Mayor pureza por hidrofraccionamiento Grupo II
- Excelente separación agua-aceite
- Bajo número ácido para protección del sistema
- Intervalos de cambio extendidos

PROPIEDADES

- Alta estabilidad oxidativa
- Excelente demulsibilidad
- Buena inhibición a la herrumbre
- Baja tendencia a la formación de espuma
- Compatible con materiales de sellado de turbinas

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Gravedad específica a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0.855 *
Punto de inflamación	°C	ASTM D92 (COC)	210 mín. *
Punto de escurrimiento	°C	ASTM D97	-30 *
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	32
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	5.4 *
Índice de viscosidad	—	ASTM D2270	105 mín. *
Número ácido	mg KOH/g	ASTM D664	0.1 máx. *
Estabilidad a la oxidación (TAN 2 mg KOH/g)	hrs	ASTM D943	5,000 mín. *
Liberación de aire a 50 °C	min	ASTM D3427	5 máx. *
Corrosión lámina de cobre (3 hrs a 100 °C)	—	ASTM D130	1A *