

ESPECIFICACIONES:

ISO 100 | AGMA 3 EP | Base mineral compuesta | Cajas de engranes industriales | Sistemas de transmisión cerrados

DESCRIPCIÓN

Aceite mineral compuesto ISO 100, formulado con aditivos de extrema presión para proteger engranes industriales bajo cargas moderadas a altas. Su grado AGMA 3 EP y viscosidad de 100 cSt a 40 °C lo hacen adecuado para reductores de velocidad y transmisiones de mediana carga. Con punto de inflamación de 225 °C, carga Timken de 65 lbs y corrosión en lámina de cobre 1B, garantiza operación confiable en entornos industriales exigentes.

APLICACIONES

Diseñado para cajas de engranes industriales de carga moderada a alta, incluyendo reductores helicoidales, cónicos y de tornillo sinfín de baja relación, en industrias manufacturera, alimenticia y de procesamiento. Recomendado donde el fabricante especifique ISO 100 o AGMA 3 EP con propiedades de extrema presión. También indicado para sistemas de circulación en equipos con engranajes y cojinetes de rodamiento operados a temperatura ambiente.

BENEFICIOS

- Protección EP en engranajes a cargas moderadas-altas
- Excelente separación agua-aceite
- Inhibe corrosión en superficies de cobre
- Reduce desgaste en flancos de diente
- Operación segura a altas temperaturas

PROPIEDADES

- Buena demulsibilidad
- Alta resistencia a la oxidación
- Buena adherencia en sistemas cerrados
- Estabilidad viscosa bajo carga continua
- Compatible con sellos y retenes industriales

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Color	—	ASTM D1500	3.5
Gravedad específica a 20 °C	g/cm ³	ASTM D1298	0.887
Temperatura de inflamación	°C	ASTM D92 (COC)	225 mín.
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	100
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	11
Índice de viscosidad	—	ASTM D2270	95
Punto mínimo de fluidez	°C	ASTM D97	-15
Corrosión lámina de cobre (3 hrs a 100 °C)	—	ASTM D130	1B
Prueba de emulsión a 82 °C / 30 min	mL (A-B-C)	ASTM D1401	40-37-3 *
Carga Timken	lbs	ASTM D2782	65