



Líquido limpiador para compresor de turbina de gas

ESPECIFICACIONES

Líquido detergente concentrado, neutro, base agua.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Líquido limpiador concentrado y neutro, formulado con base acuosa para la limpieza de compresores de turbinas de gas y para contribuir a la inhibición de la corrosión. Contiene surfactantes no iónicos, inhibidores de corrosión, disolventes orgánicos y agua desmineralizada. Es apto para limpieza en caliente/en marcha y en frío/en reposo, conforme a las condiciones de dilución y calidad de agua indicadas.

BENEFICIOS

- Limpieza de compresores de turbina de gas.
- Contribuye al control de corrosión.
- Formulación neutra base agua.
- Uso en limpieza en línea o en reposo.
- Producto no inflamable.

APLICACIONES

Adecuado para limpieza de compresores de turbinas de gas mediante dilución 1+4 con agua. Para limpieza en caliente/en marcha debe emplearse agua desmineralizada; para limpieza en frío/en reposo puede emplearse agua potable dentro de los límites de conductividad indicados. La relación de dilución y los rangos de propiedades reportados son coherentes con contratipos comparables del mismo tipo de servicio.

PROPIEDADES

- Detergente concentrado y neutro.
- Base agua.
- pH de 7.0 a 7.5.
- Gravedad específica de 1.00 a 1.01.
- Contenido de ceniza menor a 0.01%.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Apariencia	-	-	Líquido de color paja pálido con suave olor agradable
pH	-	ASTM E70	7.0 - 7.5
Gravedad específica	-	ASTM D891	1.00 - 1.01
Total de metales alcalinos	ppm	ASTM D1976	<0.5 ppm tras la dilución
Ceniza	%	ASTM D1119	<0.01%
Componentes aromáticos	-	-	Ninguno
Alquilol fenol etoxilatos	-	-	Ninguno
Disolventes de hidrocarburos	-	-	Ninguno
2-butoxietanol	-	-	Ninguno
Halógenos	-	-	Ninguno

REQUISITOS ADICIONALES

- Diluir en proporción 1+4 con agua antes de su uso, equivalente a solución al 20%.
- Para limpieza en caliente/en marcha, usar agua desmineralizada con conductividad <11 µS/cm.
- Para limpieza en frío/en reposo, se puede usar agua potable con conductividad <700 µS/cm.
- Producto indicado como no inflamable.
- Almacenar a temperatura ambiente entre +4°C y +80°C.
- Si el producto se congela accidentalmente, puede utilizarse después de descongelarlo.
- Se indica sin restricciones de transporte y adecuado para transporte en avión de pasajeros.