



BELHERR® MH-75 (ISO VG 15)



Aceite hidráulico ISO VG 15

ESPECIFICACIONES

Fluido hidráulico ISO VG 15.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fluido hidráulico de baja viscosidad desarrollado para sistemas que requieren respuesta estable en operación continua, alta fluidez a baja temperatura y resistencia a la oxidación. Su perfil técnico está orientado a mantener desempeño confiable en servicio, con adecuada separabilidad del agua y protección funcional frente al desgaste en componentes sometidos a trabajo hidráulico.

BENEFICIOS

- Favorece arranques en frío.
- Ayuda a prolongar la vida del sistema.
- Contribuye a reducir desgaste operativo.
- Mantiene continuidad en servicio.
- Apoya un desempeño más confiable.

APLICACIONES

Adecuado para sistemas hidráulicos donde se requiera un fluido ISO VG 15 con buen comportamiento a baja temperatura, estabilidad frente a oxidación y respuesta antidesgaste. Puede emplearse en equipos que demanden rápida circulación del fluido, control de emulsión con agua y operación estable bajo condiciones de servicio continuo.

PROPIEDADES

- Alta fluidez en frío.
- Alto índice de viscosidad.
- Resistencia a la oxidación.
- Protección antidesgaste.
- Buena separabilidad del agua.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	ASTM D445	13.5 a 16.5
Viscosidad Brookfield a -45°C	cP	ASTM D2983	660
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	391
Punto de inflamación (COC)	°C	ASTM D92	132
Punto de fluidez	°C	ASTM D5950	-57
Estabilidad a la oxidación, horas hasta 2.0 AN	h	ASTM D943	5,000+
Prueba de desgaste de 4 bolas, diámetro de cicatriz (40 kg, 1200 rpm, 75°C, 1 hr)	mm	ASTM D4172B	0.65
Separabilidad del agua, 54°C, emulsión del agua en aceite	min	ASTM D1401	40-40-0 (10)