



SAE 85W-90 API GL-5



Aceite Sintético para Engranajes

ESPECIFICACIONES

Cumple con SAE 85W-90, API GL-5

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite sintético de alto rendimiento formulado para engranajes hipoides y sistemas de transmisión sometidos a condiciones extremas de carga, presión y temperatura. Su composición con aceites base sintéticos (PAO/ésteres) y aditivos extrema presión (EP) avanzados garantiza protección contra el desgaste, la corrosión y la oxidación. Diseñado para operar en un amplio rango térmico, ofrece fluidez en frío y estabilidad en calor extremo, ideal para aplicaciones con intervalos de drenaje extendidos.

APLICACIONES

Recomendado para engranajes hipoides en ejes diferenciales de vehículos pesados, camiones, autobuses, maquinaria agrícola, equipos de construcción y aplicaciones mineras. Ideal para climas extremos y sistemas sometidos a altas cargas, como transportes off-road, grúas y maquinaria industrial.

BENEFICIOS

- Protección extrema presión (EP)
- Resistencia térmica superior
- Fluidez en arranques en frío (-40°C)
- Larga vida útil del lubricante
- Compatibilidad con sellos

PROPIEDADES

- Aditivos EP (azufre-fósforo) optimizados
- Resistencia al cizallamiento y oxidación
- Control de espuma y hervura
- Compatibilidad con materiales ferrosos

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Viscosidad a 100°C	cSt	D445	15.5
Viscosidad a 40°C	cSt	D445	140
Índice de Viscosidad	—	D2270	150
Punto de Inflamación	°C	D92	230
Punto de Fluidez	°C	D97	-40
Prueba de Oxidación	—	D2893	Aprobada
Prueba de corrosión cobre	—	D130	1b
TBN (Número de Base Total)	mg KOH/g	D2896	9.0
Resistencia al cizallamiento	%	D5621	≤10