



Aceite para compresores de refrigeración

ESPECIFICACIONES

DIN 51503 | BS 2626 Tipo A

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite lubricante formulado a partir de bases nafténicas altamente refinadas, libre de ceras, diseñado para la lubricación de compresores en sistemas de refrigeración y aire acondicionado. Ofrece excelente estabilidad térmica y química, así como un desempeño sobresaliente a bajas temperaturas, minimizando la formación de barnices y depósitos durante la operación prolongada.

BENEFICIOS

- Excelente fluidez a bajas temperaturas
- Alta estabilidad térmica
- Resistencia a la oxidación
- Baja formación de depósitos
- Protección contra corrosión

APLICACIONES

Recomendado para compresores de refrigeración que operan con amoníaco, dióxido de carbono y refrigerantes halogenados. Puede emplearse en sistemas industriales y comerciales de refrigeración, incluyendo equipos que operan a bajas temperaturas, donde se requiere estabilidad química y mínima formación de lodos.

PROPIEDADES

- Bajo punto de fluidez
- Excelente estabilidad química
- Alta pureza y bajo contenido de humedad
- Buena lubricidad en condiciones severas
- Compatibilidad con múltiples refrigerantes

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D445	30.0
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D445	4.4
Índice de viscosidad	—	ASTM D2270	6
Densidad a 15 °C	kg/L	ASTM D4052	0.91
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	168
Punto de escurrimiento	°C	ASTM D97	-39
Número de acidez	mg KOH/g	ASTM D974	0.03
Punto de floculación	°C	—	-50