



Aceite sintético para compresores ISO 220

ESPECIFICACIONES

ISO VG 220

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite lubricante sintético ISO 220 formulado a partir de aceites base de hidrocarburos sintéticos de alto desempeño, diseñado para aplicaciones industriales que requieren elevada estabilidad térmica, excelente resistencia a la oxidación y protección confiable contra el desgaste bajo cargas severas. Su formulación permite operación continua en compresores de gas natural y equipos industriales sometidos a condiciones exigentes.

APLICACIONES

Recomendado para compresores de gas natural y equipos industriales que requieran un lubricante sintético ISO VG 220 con alta resistencia térmica y capacidad de carga superior. Adecuado para operación continua bajo cargas elevadas y temperaturas variables, ofreciendo protección prolongada en servicio industrial.

BENEFICIOS

- Alta estabilidad térmica y oxidativa
- Excelente protección antidesgaste
- Alto índice de viscosidad
- Control eficiente de emulsión
- Amplio rango de operación
- Baja formación de depósitos

PROPIEDADES

- Base sintética de hidrocarburos
- Excelente estabilidad a la oxidación
- Alto desempeño en carga
- Protección frente a autoinflamación
- Resistencia a la formación de espuma

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Grado ISO	—	ISO 3448	220
Viscosidad cinemática @ 40 °C	mm ² /s	ASTM D445	220
Viscosidad cinemática @ 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	23.8
Viscosidad Saybolt @ 100 °F	SUS	ASTM D2161	1057
Viscosidad Saybolt @ 210 °F	SUS	ASTM D2161	120.6
Índice de viscosidad	—	ASTM D2270	135
Gravedad específica @ 15 °C	—	ASTM D4052	0.891
Punto de inflamación (COC)	°C	ASTM D92	250
Punto de inflamación (COC)	°F	ASTM D92	482
Punto de autoinflamación	°C	ASTM E659	407
Tendencia de emulsión (40/38/2, 10 min)	ml	ASTM D1401	40/38/2
Desgaste 4 bolas	mm	ASTM D4172	0.51