



Aceite sintético para compresores ISO 100

ESPECIFICACIONES

ISO VG 100

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite lubricante sintético ISO 100 formulado a partir de aceites base de hidrocarburos sintéticos de alto desempeño, diseñado para aplicaciones industriales que requieren excelente estabilidad térmica, control de oxidación y protección contra el desgaste. Su formulación proporciona desempeño confiable en compresores de gas natural y equipos industriales sometidos a operación continua y condiciones severas.

APLICACIONES

Recomendado para compresores de gas natural y equipos industriales que requieran un lubricante sintético ISO VG 100 con alta estabilidad térmica y excelente desempeño bajo cargas moderadas a severas. Adecuado para operación continua en entornos industriales donde se exige resistencia a la oxidación y estabilidad del fluido.

BENEFICIOS

- Excelente estabilidad a la oxidación
- Protección antidesgaste superior
- Alto índice de viscosidad
- Control eficiente de espuma
- Amplio rango de temperatura
- Baja formación de depósitos

PROPIEDADES

- Base sintética de hidrocarburos
- Alta resistencia al cizallamiento
- Excelente comportamiento a bajas temperaturas
- Control superior de emulsión
- Protección confiable en servicio continuo

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Grado ISO	—	ISO 3448	100
Viscosidad cinemática @ 40 °C	mm ² /s	ASTM D445	95.5
Viscosidad cinemática @ 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	14.5
Viscosidad Saybolt @ 100 °F	SUS	ASTM D2161	715.2
Viscosidad Saybolt @ 210 °F	SUS	ASTM D2161	75.2
Índice de viscosidad	—	ASTM D2270	140
Gravedad específica @ 15 °C	—	ASTM D4052	0.891
Punto de inflamación (COC)	°C	ASTM D92	250
Punto de inflamación (COC)	°F	ASTM D92	482
Tendencia de emulsión (40/38/2, 10 min)	ml	ASTM D1401	40/38/2
Desgaste 4 bolas	mm	ASTM D4172	0.50