



Aceite sintético para compresores ISO 150

ESPECIFICACIONES

ISO VG 150

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite lubricante sintético ISO 150 formulado a partir de aceites base de hidrocarburos sintéticos de alto desempeño, diseñado para aplicaciones industriales donde se requiere estabilidad térmica, excelente resistencia a la oxidación y protección contra el desgaste en condiciones severas. Su formulación proporciona desempeño confiable en compresores de gas natural y equipos industriales sometidos a operación continua.

APLICACIONES

Recomendado para compresores de gas natural y equipos industriales que requieran un lubricante sintético ISO VG 150 con alto punto de inflamación y excelente estabilidad térmica. Adecuado para sistemas que operan bajo cargas elevadas y temperaturas variables, ofreciendo protección confiable en servicio continuo.

BENEFICIOS

- Alta estabilidad térmica y oxidativa
- Excelente protección antidesgaste
- Control superior de depósitos
- Amplio rango de temperatura
- Alta resistencia al cizallamiento
- Protección frente a autoinflamación

PROPIEDADES

- Base sintética de hidrocarburos
- Índice de viscosidad elevado
- Excelente comportamiento a bajas temperaturas
- Alta resistencia a la formación de espuma

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Grado ISO	—	ISO 3448	150
Viscosidad cinemática @ 40 °C	mm ² /s	ASTM D445	140.5
Viscosidad cinemática @ 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	18.8
Viscosidad Saybolt @ 100 °F	SUS	ASTM D2161	718
Viscosidad Saybolt @ 210 °F	SUS	ASTM D2161	94.3
Índice de viscosidad	—	ASTM D2270	135
Gravedad específica @ 15 °C	—	ASTM D4052	0.891
Punto de inflamación (COC)	°C	ASTM D92	268
Punto de inflamación	°F	ASTM D92	515
Punto de fluidez	°C	ASTM D97	-49
Punto de fluidez	°F	ASTM D97	-45
Punto de autoinflamación	°C	ASTM E659	760
Tendencia de emulsión (40/37/3, 60 min)	ml	ASTM D1401	40/37/3
Carga Timken OK	lb	ASTM D2782	60
Desgaste 4 bolas	mm	ASTM D4172	0.45